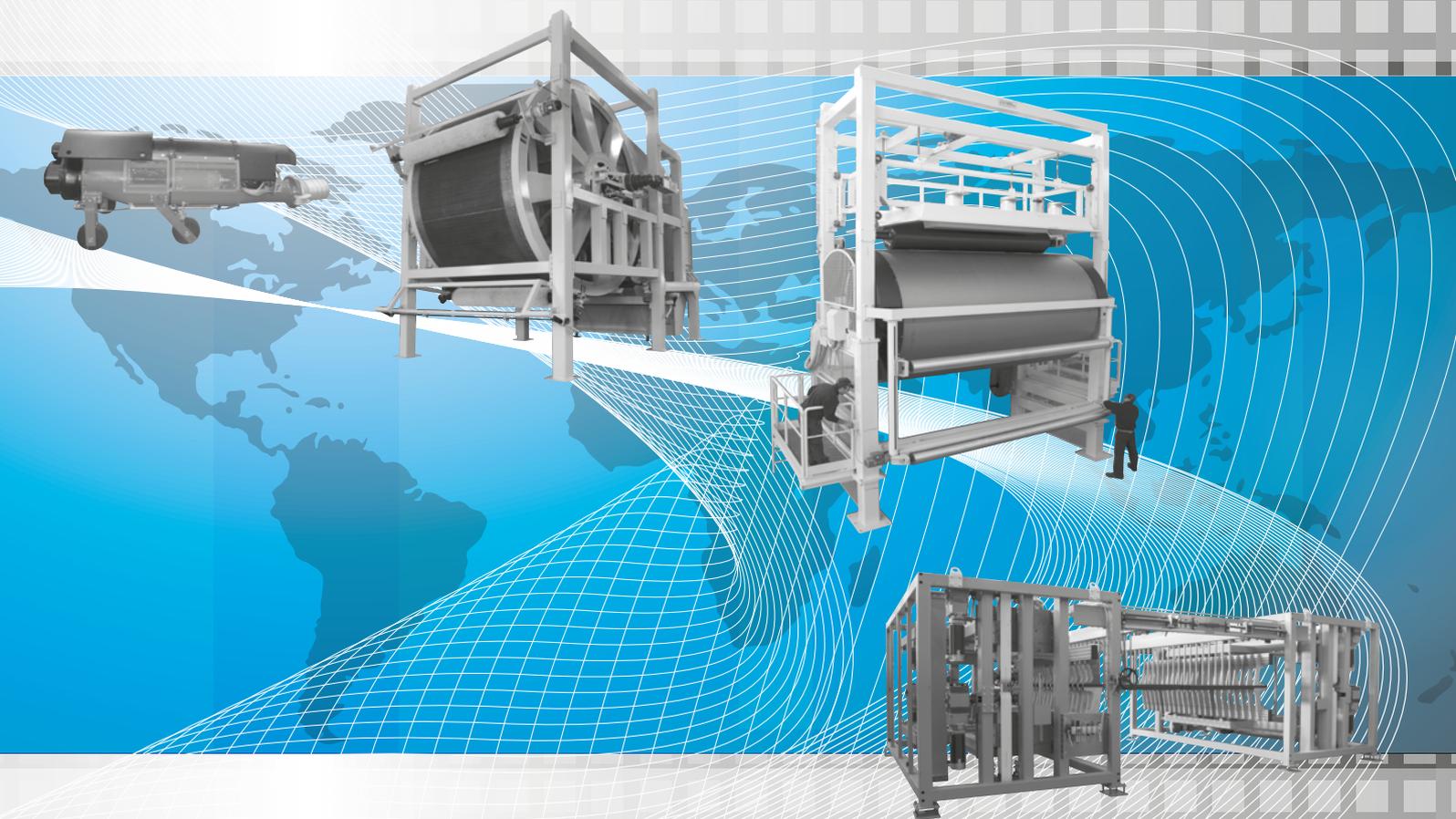


ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ



 **GAMMA MECCANICA**

Технология и качество с 1977 г.

40 лет опыта работы по всему миру!

Gamma Meccanica SpA проектирует и производит специализированное промышленное оборудование. Компания была основана в 1977, и на сегодняшний день она состоит из трех подразделений:

- Подразделение изоляционных материалов, которое проектирует и изготавливает оборудование для производства каменной ваты и стекловаты;
- Подразделение экструдированного полистирола, которое занимается изготовлением оборудования для производства плит из XPS;
- Подразделение пластиковых материалов, которое специализируется на производстве оборудования для регенерации пластмасс.

98% оборота компании составляют коммерческие контакты с иностранными предприятиями. В частности линии по производству минеральной ваты экспортируются в Россию, Китай, на Ближний Восток, в Азию и Европу.

Gamma Meccanica проектирует и производит оборудование на своем заводе в г. Биббьяно, Реджо-Эмилия, Италия, где компания может контролировать все этапы производственного процесса, что позволяет гарантировать высокое качество выпускаемого оборудования. В своем производстве компания опирается на ряд предприятий, расположенных в стратегически важных географических зонах мира, что помогает ей быть ближе к своим заказчикам.



Общая площадь заводской территории в Биббьяно: 26.000 м²
Общая площадь застроенных участков: 14.500 м²
Количество сотрудников: 90

Эволюция качества

Высокотехнологичное оборудование Gamma Meccanica для производства изоляционных материалов гарантирует максимальную эффективность производственного процесса.

Для удовлетворения пожеланий наших клиентов мы постоянно улучшаем качество, совершенствуя технологии и уровень технической поддержки.

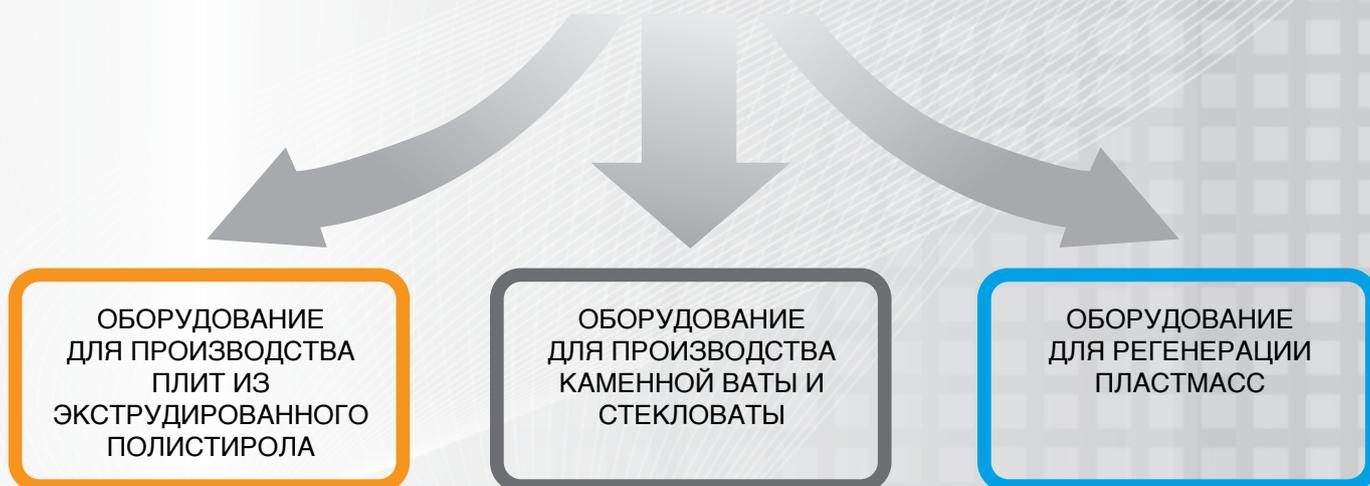
Отдел исследований и развития занимается поиском новых решений, которые могут обеспечить более высокую производительность с точки зрения качества, производственных мощностей и надежности. Компания также инвестирует средства в развитие своей команды, которая способствует ее ежедневному росту и новым достижениям.

Прогрессивный успех оборудования Gamma Meccanica определяется следующими факторами: ориентирование на потребности клиента и наличие службы постпродажного обслуживания. Каждая линия проектируется после тщательного анализа запроса клиента. Это помогает установить доверительные отношения и заложить взаимовыгодное сотрудничество между заказчиком и поставщиком.

Благодаря доверию клиентов на сегодняшний день Gamma Meccanica является одним из ведущих производителей на рынке оборудования по производству минеральной ваты.

ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ КОМПАНИИ:

GAMMA MECCANICA



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАМЕННОЙ ВАТЫ

Gamma Meccanica проектирует и изготавливает полные технологические линии и отдельные машины для производства каменной ваты.

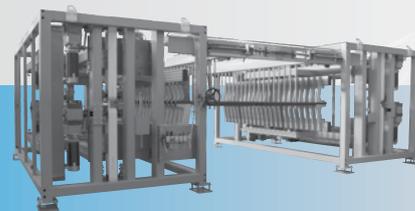
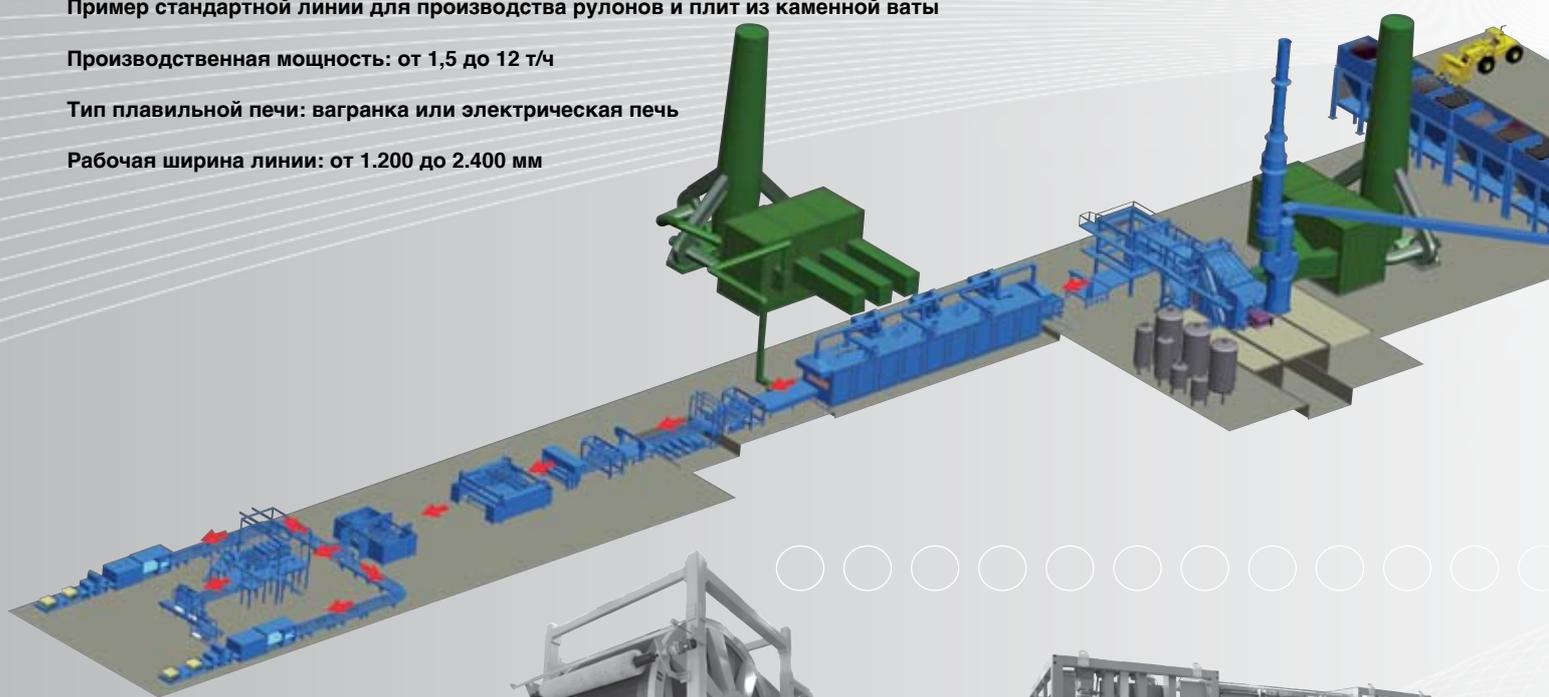
Технологическая линия для производства каменной ваты состоит из машин, которые выполняют все операции, от плавления сырья до упаковки готового изделия. В начале линии находится «горячая» зона, состоящая из машин, осуществляющих плавку сырья из базальтовых пород и перерабатывающих их в тонкое волокно. Далее следует процесс полимеризации волокна и обработка изделий, после которого они приобретают конечную форму (плиты, маты и т.д.). Процесс упаковки готовой продукции осуществляется в конце линии. Эта часть состоит из упаковочного оборудования и машин для подготовки изделия к складированию.

Пример стандартной линии для производства рулонов и плит из каменной ваты

Производственная мощность: от 1,5 до 12 т/ч

Тип плавильной печи: вагранка или электрическая печь

Рабочая ширина линии: от 1.200 до 2.400 мм



Изделия из каменной ваты:

- Рулонированный фетр
- Плиты
- Прошивные маты

Характеристики изделий:

- Плотность от 28 до 220 кг/м³
- Толщина от 15 до 250 мм
- Ширина от 400 до 2500 мм



Практически все изделия могут облицовываться различными материалами (в зависимости от их назначения), такими как бумага, алюминий, стеклоткань.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛОВАТЫ

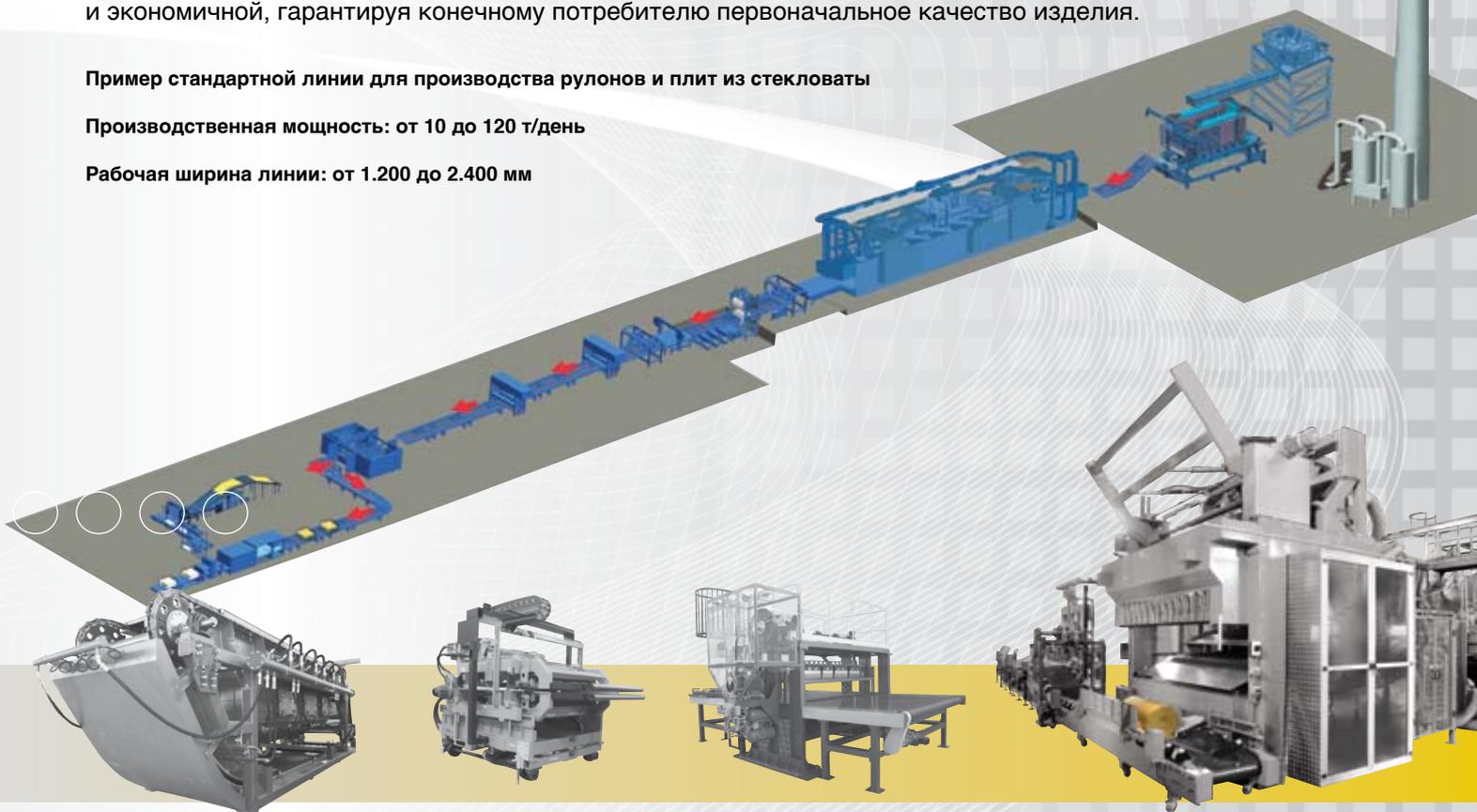
Технологическая линия для производства стекловаты состоит из машин, которые преобразуют смесь кварцевого песка в плиты или рулоны. Первый этап этого процесса заключается в хранении и перемешивании сырья. Затем идет этап плавления и волокнообразования. Процесс полимеризации обеспечивается оборудованием с низким потреблением энергии, способным гарантировать отличные результаты в формировании и «пропекании» изделия. На выходе из камеры полимеризации осуществляется обрезь материала, кромка автоматически собирается и возвращается в производственный процесс. На линии может быть установлена и система каширования для получения изделий из стекловаты с основой из алюминия, крафт-бумаги, стеклохолста.

Длина и ширина готового изделия достигается при помощи различных пил и гильотины, установленных на линии. Линии для упаковки рулонов и плит разработаны с учетом оптимизации сжатия изделия и сохранения его целостности, что делает упаковку более компактной, а транспортировку, как следствие, более простой и экономичной, гарантируя конечному потребителю первоначальное качество изделия.

Пример стандартной линии для производства рулонов и плит из стекловаты

Производственная мощность: от 10 до 120 т/день

Рабочая ширина линии: от 1.200 до 2.400 мм



Изделия из стекловаты:

Рулонированный фетр

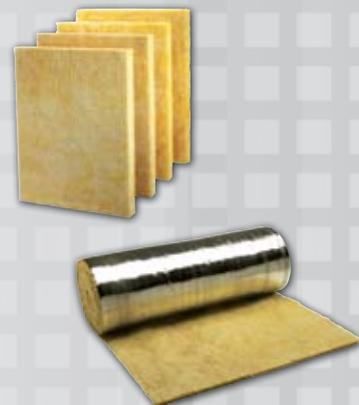
Плиты

Характеристики изделий:

Плотность от 8 до 130 кг/м³

Толщина от 10 до 300 мм

Ширина от 400 до 2.400 мм



Практически все изделия могут облицовываться различными материалами (в зависимости от их назначения), такими как бумага, алюминий, стеклоткань.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛИТ ИЗ XPS

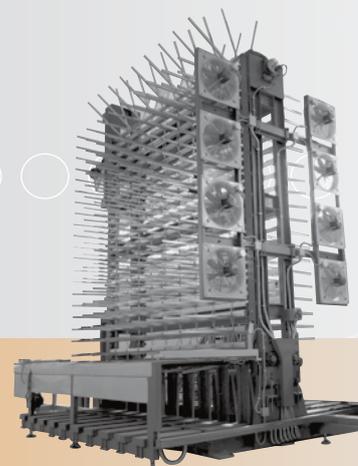
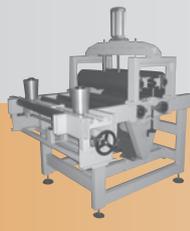
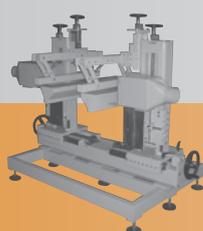
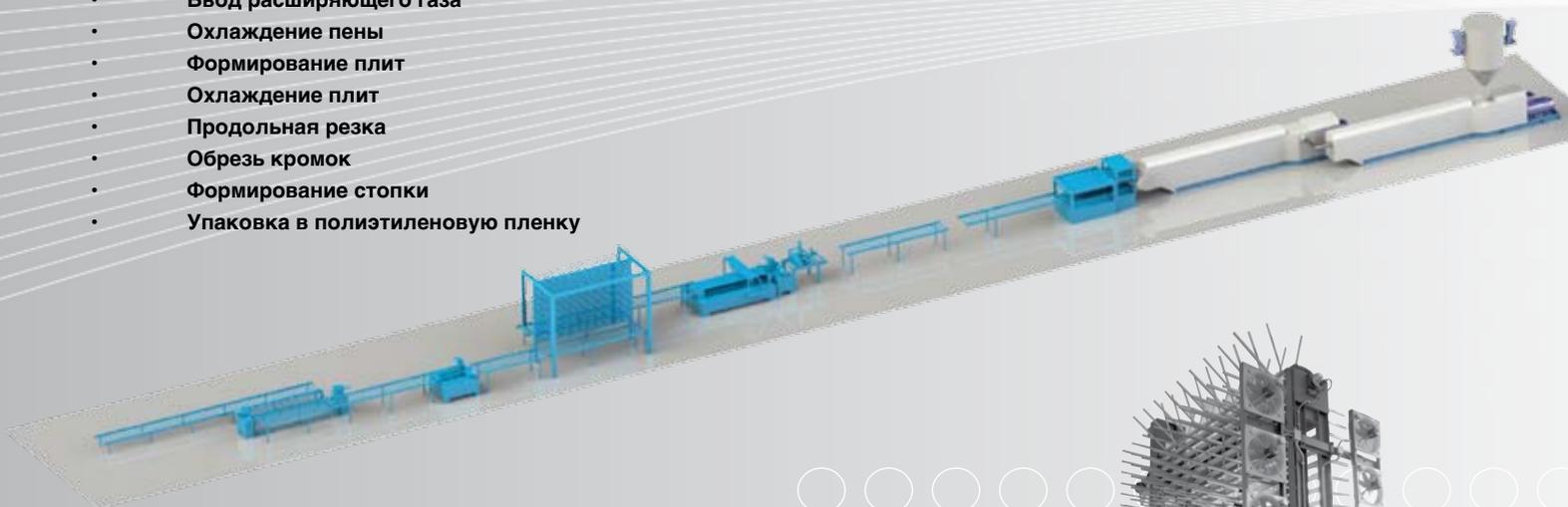
Gamma Meccanica проектирует и изготавливает полные технологические линии и отдельные машины для производства плит из XPS, на которых можно получить как изделия стандартных размеров, так и специальные изделия.

Пример стандартной линии для производства плит из XPS

Производительность линий может варьироваться от 300 кг/ч до 1500 кг/ч, то есть от 70.000 до 300.000 м³/год.

Производственный процесс состоит из следующих этапов:

- Дозирование и перемешивание сырья
- Плавление сырья
- Ввод расширяющего газа
- Охлаждение пены
- Формирование плит
- Охлаждение плит
- Продольная резка
- Обрезь кромок
- Формирование стопки
- Упаковка в полиэтиленовую пленку



Изделия из XPS:

Плиты

Характеристики изделий:

Плотность от 30 до 45 кг/м³

Ширина от 600 до 1.200 мм

Длина от 1.200 до 3.000 мм

Толщина от 20 до 120 мм

Максимальная ширина специальных изделий составляет 1700 мм, толщина – 200 мм, а длина ограничена только требованиями транспортировки.



СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Для производства таких изделий как цилиндры, полуцилиндры, маты вертикальнослоистые и сэндвич панели, Gamma Meccanica SpA проектирует и изготавливает дополнительные линии, которые обрабатывают изделия, поступающие с основной производственной линии.

Автоматические линии для производства цилиндров диаметром от 1/2" до 12"

Линии Gamma Meccanica отличаются высокой эффективностью и производительностью. Высокая степень автоматизации позволяет свести функции оператора к простому наблюдению за линией. Изделие может полимеризоваться в традиционной газовой печи, но гордостью Gamma Meccanica является специальная микроволновая печь. СВЧ технология позволяет запекать изделие изнутри и снаружи, обеспечивая высокую прочность изделиям с высокой плотностью без использования вентиляторов высокого давления.

Наши линии спроектированы для производства цилиндров различной длины в соответствии с требованиями различных рынков: 914 мм (Северная и Южная Америка), 1000 мм (Европа), 1200 мм (Ближний и Дальний Восток).



Цилиндры из каменной ваты и стекловаты



Линии прошивки

На ковер из минеральной ваты, как правило с низким содержанием связующего, можно наносить различные основы путем сшивания хлопковой нитью или оцинкованной стальной проволокой. Эта операция может осуществляться как на основной линии, так и вне линии, в зависимости от производственной мощности оборудования и требований клиента.



www.gamma-meccanica.ru

Головной офис

Gamma Meccanica S.p.a.

Via Sacco e Vanzetti, 13
42021 Bibbiano (RE) Italia

Tel: 0039 0522 240811 - Fax: 0039 0522 883490

info@gamma-meccanica.it

Ассоциированные компании

Китай

Gamma Meccanica Machinery Trading (Shanghai) Co., Ltd.

Room 2201, No.666 Gong He Xin Road, Zhabei district, Shanghai

Tel: +86 21 54198368

Индия

GMS Plastic Machinery Pvt. Ltd.

2 A2, Court Chambers,
35, New Marine Lines,
MUMBAI – 400 020, India

Tel: +91 22 22006477 - Fax: +91 22 22006556

www.recycleplastics.in

Представительство

Россия

ОАО Гамма Мекканика

Россия, Москва, Ленинградский пр., 78-4-101

Тел./Факс: 007 (499) 157 0659 007 (499) 157 0659

www.gamma-meccanica.ru

Эксклюзивный агент

Северная Америка

Innovative Recycling Solutions, LLC

59 Concourse Way, Building E, Greer, SC 29650

direct 864-675-0775 or toll free 877-675-0775

www.irecyclingsolutions.com